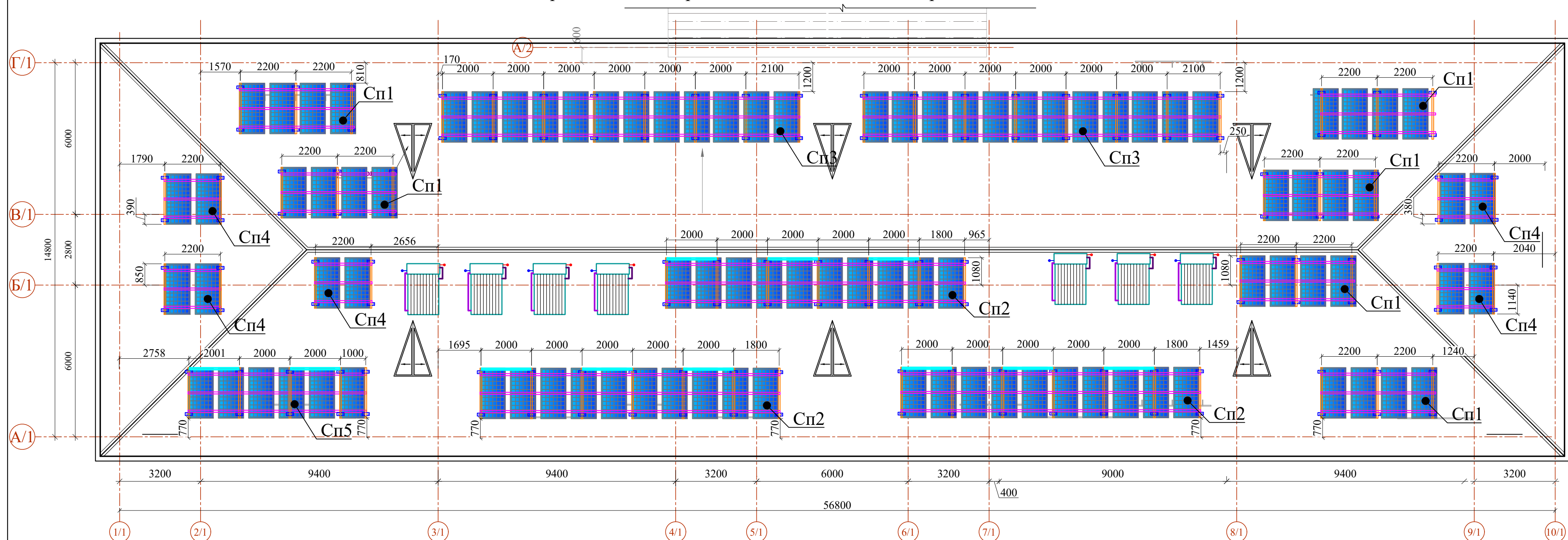
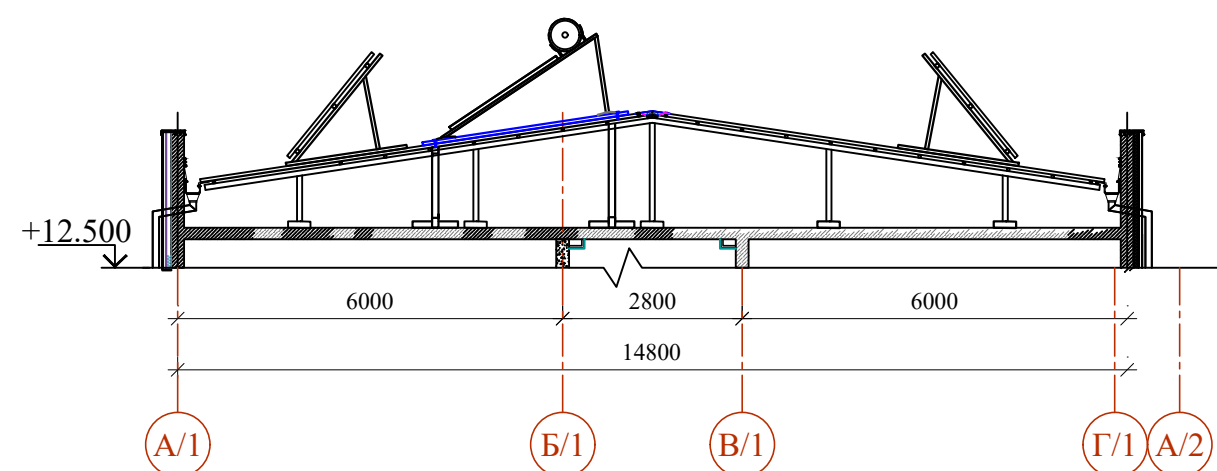


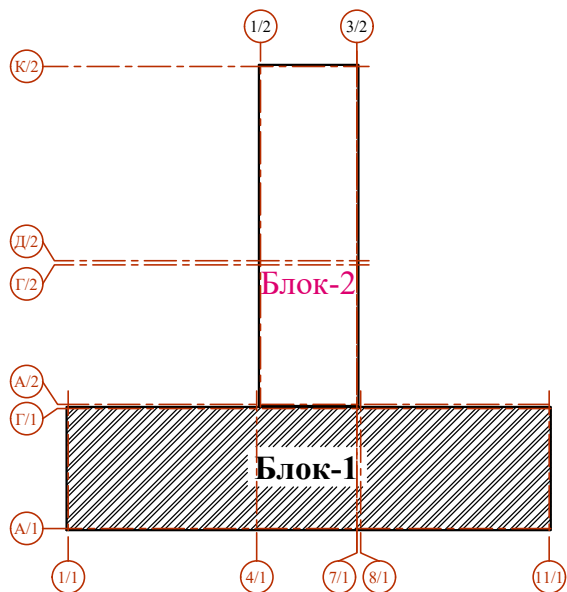
Схема расположения каркасов для солнечных водонагревателей и панелей



Разрез 1-1



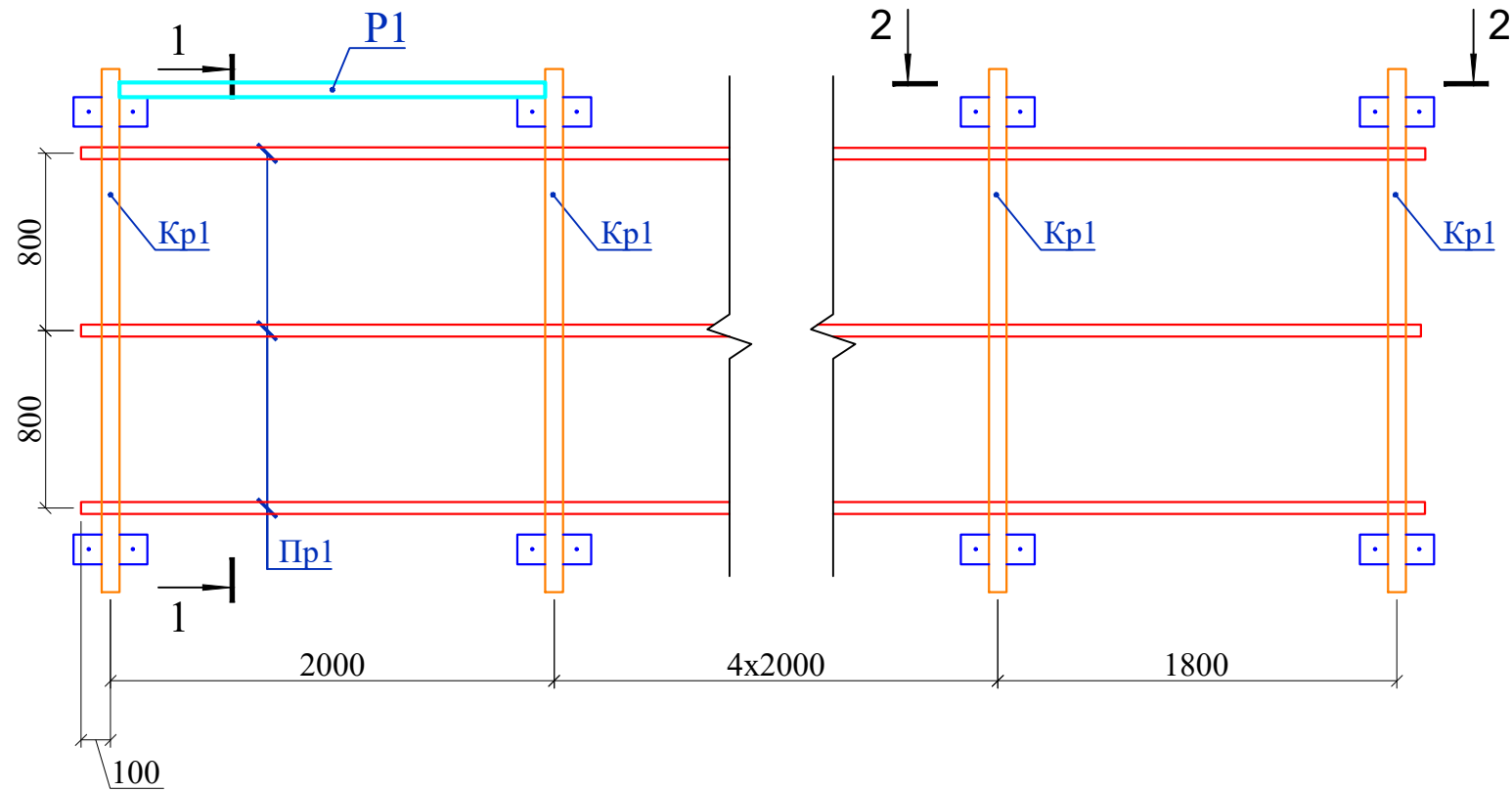
Блоклаш схемаси



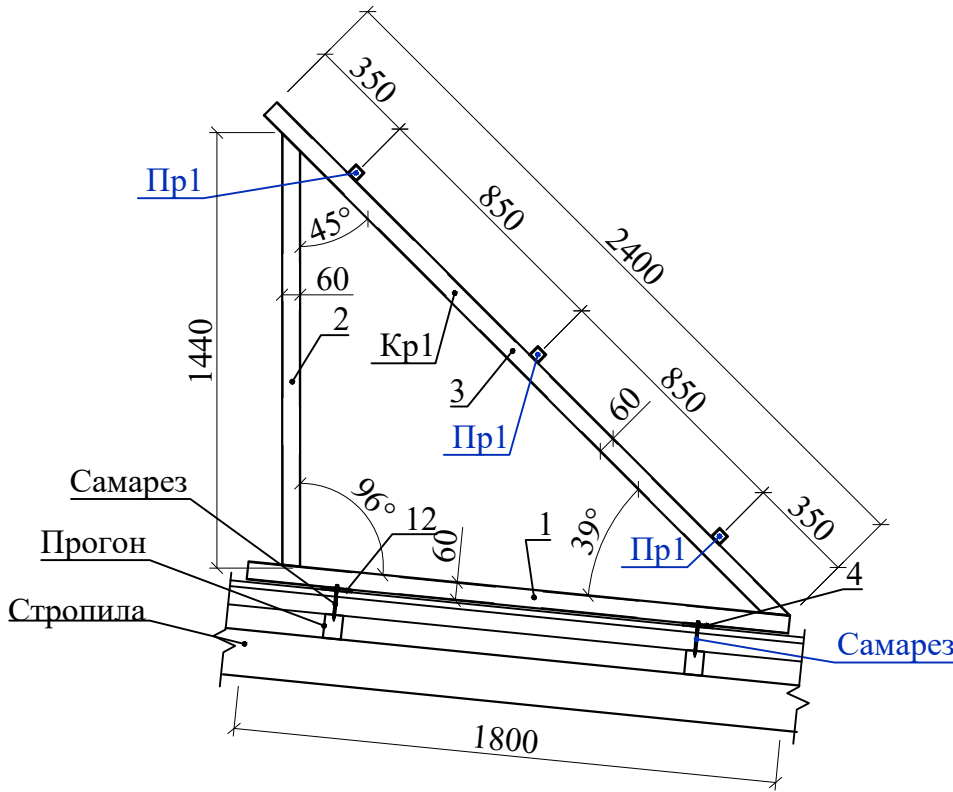
1. Данный лист смотреть совместно с л.КЖ-69...71 и разделом ЭОМ, ВК.

						Договор №	КЖ					
						Тошкент вилояти Паркент тумани "Қизилсой" МФЙ ҳудудида 660 ўринли янги умумтаълим мактабини қуриш.						
Изм.	Кол.уч	Лист	N.док	Подпись	Дата	Здания школы на 660 мест (Блок 1)	Стадия	Лист	Листов			
ГИП		Каххоров Б.					РП	68				
Гл.конструктор		Ризаев А.										
Нач. отдела		Ризаев А.										
Разработ		Чориев				План фотоэлектрических панелей на кровле	ГУ "QISHLOQ QURILISH LOYHA" г.Ташкент 2026г.					
Норм.контр		Туйчиев У.				План с расположением солнечных						

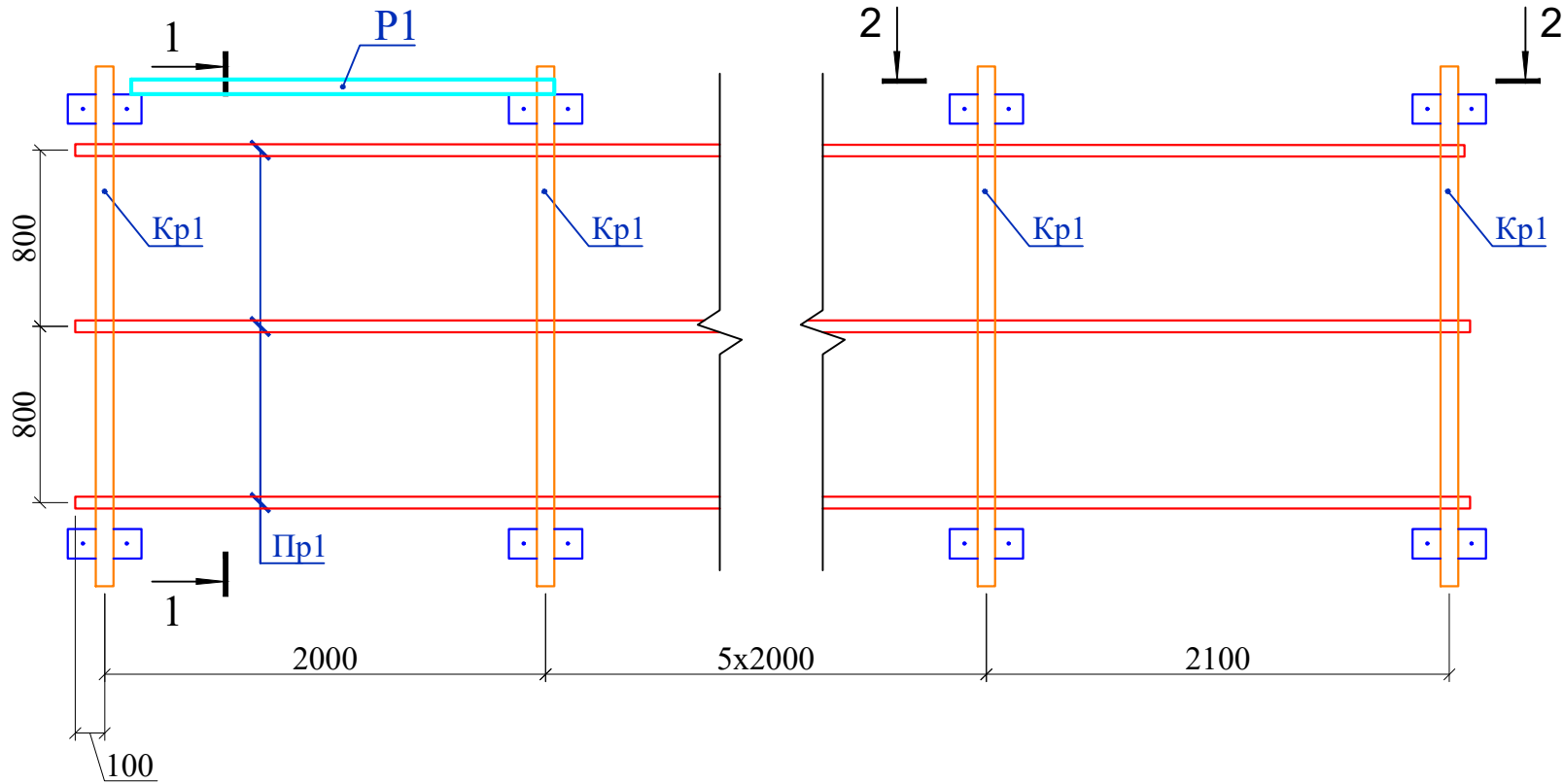
Подставка под солнечной панели для Сп-2.



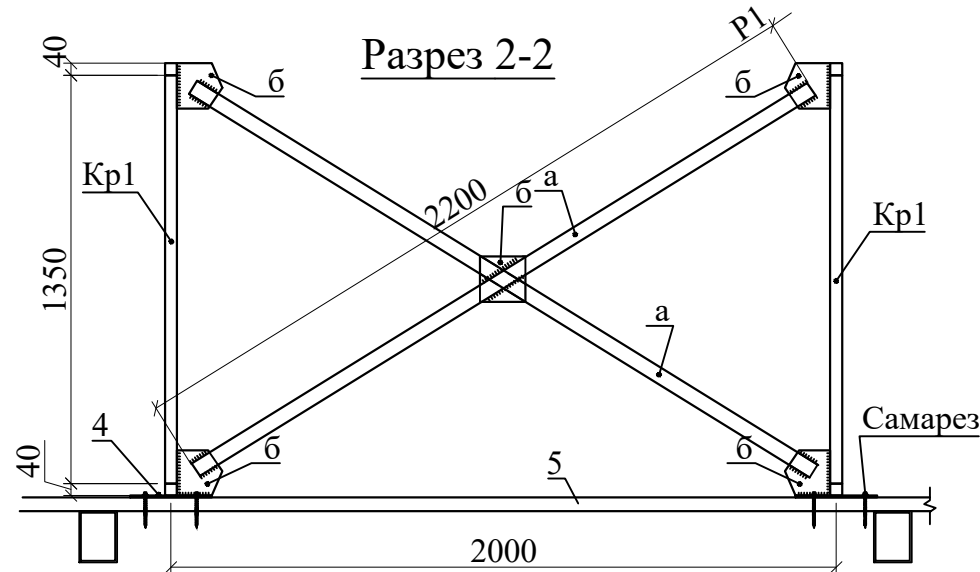
Разрез 1 - 1



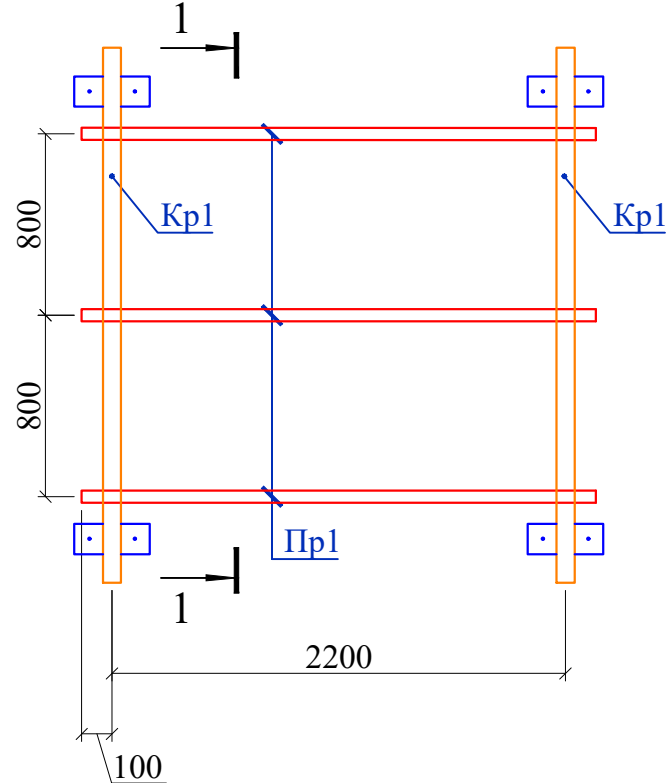
Подставка под солнечной панели для Сп-3.



Разрез 2-2



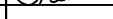
Подставка под солнечной панели для Сп-4.



Спецификация элементов

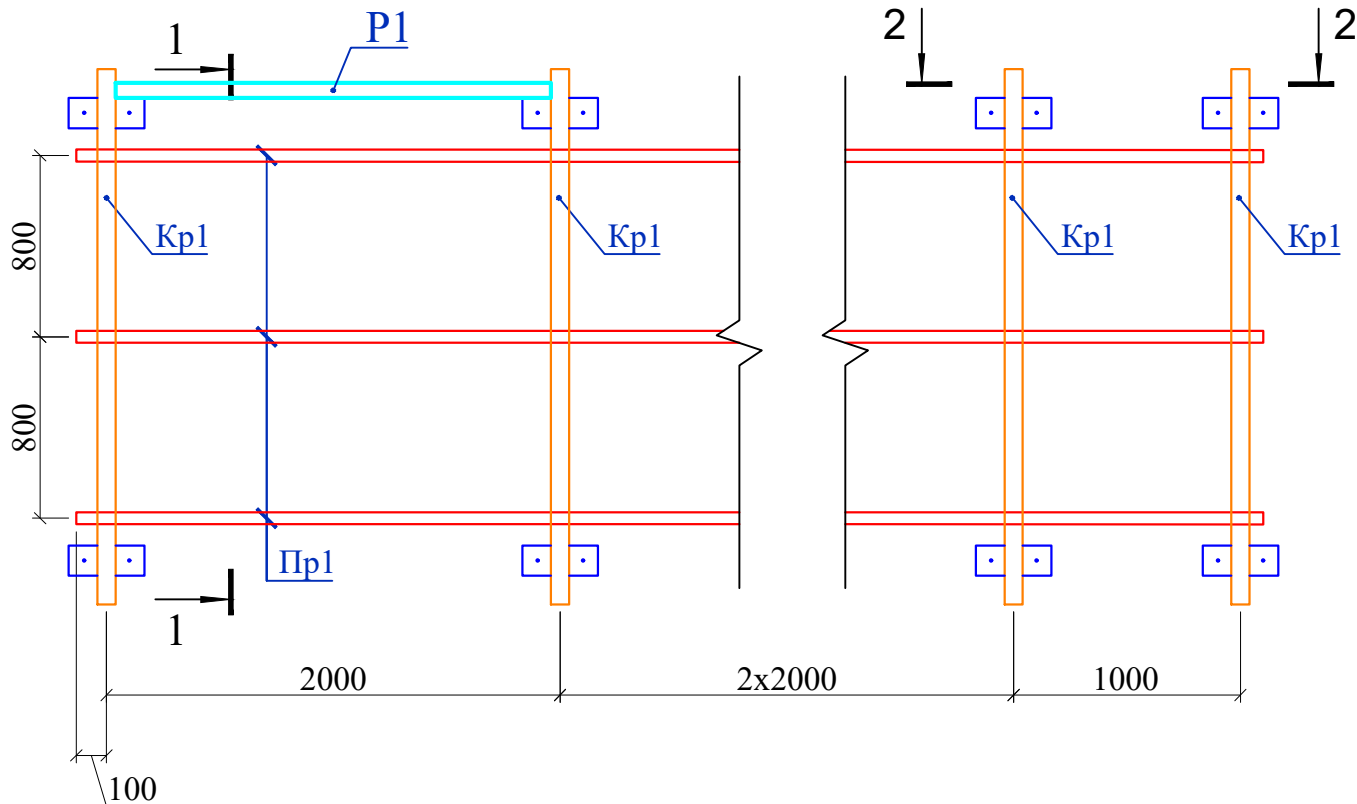
Сп2		Поставка под солнечный панель для .	3		Расход на 1 шт
		Окраска металл за 2 раза			11.21 м²
		Каркас Кр1	7	27.11	Расход на 1 шт
1	ГОСТ 8645-68	Труба □ 60×40×3 L=1800	1	7,65	7.65 кг
2	ГОСТ 8645-68	Труба □ 60×40×3 L=1440	1	6,12	6.12 кг
3	ГОСТ 8645-68	Труба □ 60×40×3 L=2400	1	10,20	10.20 кг
4	ГОСТ 103-2006*	Лист 100×8 L=250	2	1,57	3.14 кг
0		Самонарезающий самарез	4	0,00	на всего
0		Прогон Пр1		0,00	
Пр1	ГОСТ 8639-82	Труба □ 50×50×3 L=11800	3	50.15	150.45 кг
0		Распорка Р1	3	25,07	Расход на 1 шт
a		Уголок L 50×50×5 L=2200	2	8,29	16.59 кг
б	ГОСТ 103-2006*	Лист 150×8 L=180	5	1,70	8.48 кг
Сп3		Поставка под солнечный панель для .	2		Расход на 1 шт
		Окраска металл за 2 раза			12.75 м²
		Каркас Кр1	8	27.11	Расход на 1 шт
1	ГОСТ 8645-68	Труба □ 60×40×3 L=1800	1	7,65	7.65 кг
2	ГОСТ 8645-68	Труба □ 60×40×3 L=1440	1	6,12	6.12 кг
3	ГОСТ 8645-68	Труба □ 60×40×3 L=2400	1	10,20	10.20 кг
4	ГОСТ 103-2006*	Лист 100×8 L=250	2	1,57	3.14 кг
0		Самонарезающий самарез	4	0,00	на всего
0		Прогон Пр1		0,00	Расход на 1 шт
Пр1	ГОСТ 8639-82	Труба □ 50×50×3 L=14170	3	60.22	180.67 кг
0		Распорка Р1	3	25,07	Расход на 1 шт
a		Уголок L 50×50×5 L=2200	2	8,29	16.59 кг
б	ГОСТ 103-2006*	Лист 150×8 L=180	5	1,70	8.48 кг
Сп4		Поставка под солнечный панель для .	5		Расход на 1 шт
		Окраска металл за 2 раза			2.24 м²
		Каркас Кр1	2	27.11	Расход на 1 шт
1	ГОСТ 8645-68	Труба □ 60×40×3 L=1800	1	7,65	7.65 кг
2	ГОСТ 8645-68	Труба □ 60×40×3 L=1440	1	6,12	6.12 кг
3	ГОСТ 8645-68	Труба □ 60×40×3 L=2400	1	10,20	10.20 кг
4	ГОСТ 103-2006*	Лист 100×8 L=250	2	1,57	3.14 кг
0		Самонарезающий самарез	4	0,00	на всего
0		Прогон Пр1		0,00	
Пр1	ГОСТ 8639-82	Труба □ 50×50×3 L=2280	3	9.69	29.07 кг

- Данный лист смотреть совместно с л.КЖ-68 и разделом ЭОМ, ВК.
- Подставки для солнечных водонагревателей и панелей, выполнить после получения оборудования (чтобы , узнать точные размеры).
- Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75*, высота сварного шва не менее толщины свариваемых элементов.
- Металлические изделия и сварные швы покрыть поверхности грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129-20*) и покрасить в 2 слоя эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-2003*).

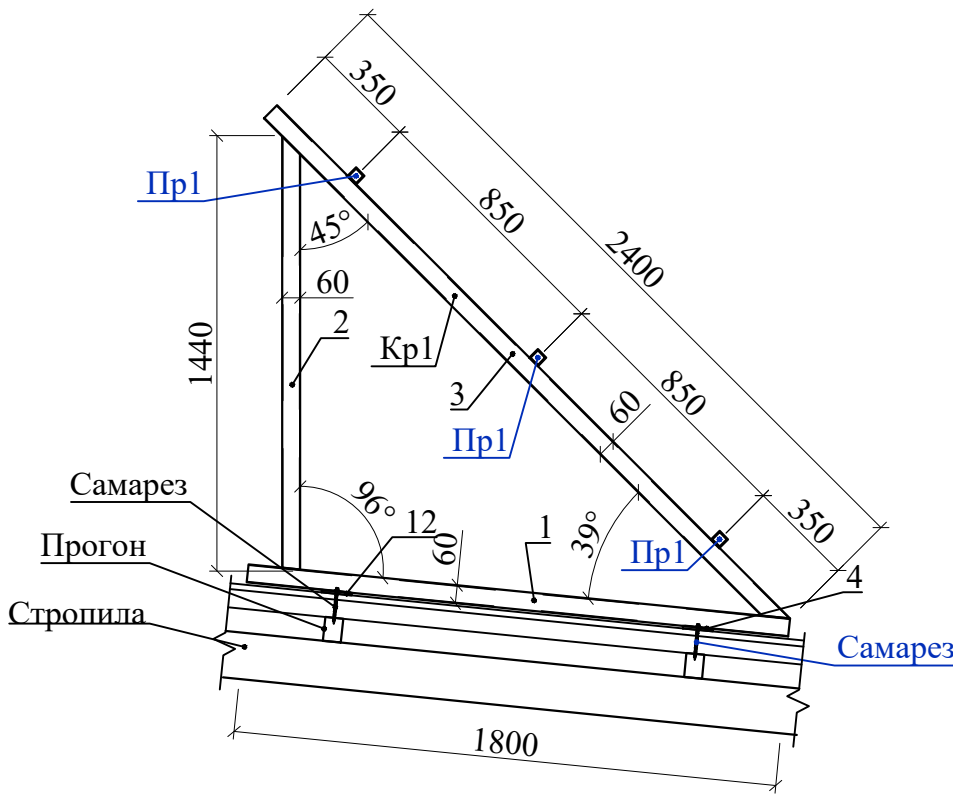
						Договор №	КЖ					
						Тошкент вилояти Паркент тумани "Қизилсой" МФЙ худудидан 660 ўринли янги умумтаълим мактабини қуриш.						
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Здания школы на 660 мест (Блок 1)	Стадия	Лист	Листов			
ГИП		Каххоров Б.					РП	70				
Гл.конструктор		Ризаев А.										
Нач. отдела		Ризаев А.										
Разработ		Чориев				Подставка под солнечной панели для Сп-2, Сп-3, Сп-4.	ГУ "QISHLOQ QURILISH LOYIHA" г.Ташкент 2026г.					
Норм.контр		Туйчиев У										



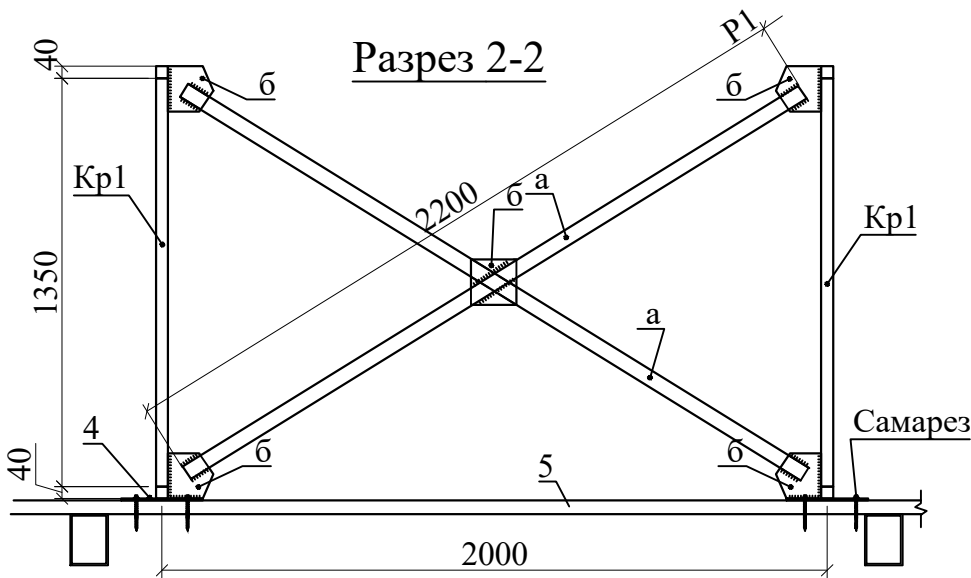
Подставка под солнечной
панели для Сп-5.



Разрез 1 - 1



Разрез 2-2



Спецификация элементов

Сп2		Поставка под солнечный панель для .	1		Расход на 1 шт
		Окраска металл за 2 раза			8.12 м²
		Каркас Кp1	5	27.11	Расход на 1 шт
1	ГОСТ 8645-68	Труба □ 60×40×3 L=1800	1	7,65	7.65 кг
2	ГОСТ 8645-68	Труба □ 60×40×3 L=1440	1	6,12	6.12 кг
3	ГОСТ 8645-68	Труба □ 60×40×3 L=2400	1	10,20	10.20 кг
4	ГОСТ 103-2006*	Лист 100×8 L=250	2	1,57	3.14 кг
0		Самонарезающий самарез	4	0,00	на всего
0		Прагон Пp1	0	0,00	
Пp1	ГОСТ 8639-82	Труба □ 50×50×3 L=7100	3	30.18	90.53 кг
0		Распорка P1	3	25,07	Расход на 1 шт
a		Уголок L 50×50×5 L=2200	2	8,29	16.59 кг
б	ГОСТ 103-2006*	Лист 150×8 L=180	5	1,70	8.48 кг

1. Данный лист смотреть совместно с л.КЖ-68 и разделом ЭОМ, ВК.
2. Подставки для солнечных водонагревателей и панелей, выполнить после получения оборудования (чтобы , узнать точные размеры).
3. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75*, высота сварного шва не менее толщины свариваемых элементов.
4. Металлические изделия и сварные швы покрыть поверхности грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129-20*) и покрасить в 2 слоя эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-2003*).

Ивл.№ подл.	Подпись,дата	Взам.инв.№

						Договор №	КЖ				
						Тошкент вилояти Паркент тумани "Қизилсой" МФЙ худудида 660 ўринли янги умумтаълим мактабини қуриш.					
Изм.	Кол.уч	Лист	№,док	Подпись	Дата	Здания школы на 660 мест (Блок 1)	Стадия	Лист	Листов		
ГИП		Каххоров Б.					РП	71			
Гл.конструктор		Ризаев А.				Подставка под солнечной панели для Сп-5.	ГУ "QISHLOQ QURILISH LOYIHA" г.Ташкент 2026г.				
Нач. отдела		Ризаев А.									
Разработ		Чориев									
Норм.контр		Туйчиев У									